

# QUALIFICATION D'INSTALLATIONS DE PROCÉDES SPÉCIAUX

Référence / Nr  
MSM/L01/12A

Qualité Matériaux et Procédés  
Spéciaux

QUALIFICATION OF SPECIAL PROCESS FACILITIES

Qualification  Renouvellement / Reapproval

Date qualification  
May 2012

La Qualification des installations de Procédés Spéciaux référencés ci-dessous est prononcée / The qualification of the above referenced special process facilities is decided : :

DATE FIN DE VALIDITE  
Validity deadline

Middleton Sheet Metal Co. Ltd, Middleton, Manchester

May 2015

NATURE DU PROCÉDE :  
TYPE OF PROCESS :

Laser Cutting

INSTALLATION VISITEE <i>Facility</i>	CARACTERISTIQUES INSTALLATION <i>Characteristics of the facility</i>	SPECIFICATIONS
TRUMPF TLC CUT 5 Serial No: A0450A0015	Laser Beam Machining  Internal Procedure Verified QI 018 issue 6	BLRG090101

LA QUALIFICATION EXPIRE APRES TOUTE INTERRUPTION DE MISE EN OEUVRE SUPERIEURE A 24 MOIS, MODIFICATION MAJEURE OU DEMENAGEMENT DE L'INSTALLATION SUIVANT BQM0009  
QUALIFICATION EXPIRES AFTER PROCESS INTERRUPTION FOR A PERIOD EXCEEDING 24 MONTHS, MAJOR MODIFICATION OR INSTALLATION MOVING (following BQM0009)

Observations et pièces jointes :  
*Remarks and enclosures:*

Full Qualification

Nadcap Approved since January 2007

Responsable de l'installation :  
*Facility man in charge :*

Middleton Sheet Metal

Atelier / Attache :

Cette qualification fait suite :

*This qualification results from :*

A l'enquête effectuée le :

*The survey carried out on : 22<sup>nd</sup> May 2012*

A l'examen du dossier de qualification n° : MSM/L01

*The examination of the qualification file Nr :*

Aux essais pratiqués par AIRCELLE

*The tests carried out by AIRCELLE*

L'expert chargé de la qualification

Nom / Name

Signature

David Haworth



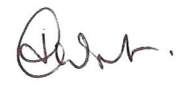
Date : 22.05.2012

Le Responsable des qualifications d'installations

Nom / Name

Signature

Hattie Wrest



Date : 22.05.2012