

QUALIFICATION D'INSTALLATIONS DE PROCÉDES SPÉCIAUX

QUALIFICATION OF SPECIAL PROCESS FACILITIES

Qualification Renouvellement / Reapproval

Référence / Nr
MSM/W01/12A

Date qualification
May 2012

La Qualification des installations de Procédés Spéciaux référencés ci-dessous est prononcée / The qualification of the above referenced special process facilities is decided : :

Middleton Sheet Metal Co. Ltd, Middleton, Manchester

DATE FIN DE VALIDITE
Validity deadline

October 2014

NATURE DU PROCÉDE :
TYPE OF PROCESS :

Fusion & Resistance Welding

INSTALLATION VISITEE <i>Facility</i>	CARACTERISTIQUES INSTALLATION <i>Characteristics of the facility</i>	SPECIFICATIONS
Fusion Welding Plant – M101, M211	Fusion Welding – TIG Internal Procedure QI002 iss 7	RPS184
Resistance Welding Plant - M030	Resistance Welding Internal Procedure QI005 iss 5	RPS150

LA QUALIFICATION EXPIRE APRES TOUTE INTERRUPTION DE MISE EN OEUVRE SUPERIEURE A 24 MOIS, MODIFICATION MAJEURE OU DEMENAGEMENT DE L'INSTALLATION SUIVANT BQM0009
QUALIFICATION EXPIRES AFTER PROCESS INTERRUPTION FOR A PERIOD EXCEEDING 24 MONTHS, MAJOR MODIFICATION OR INSTALLATION MOVING (following BQM0009)

Observations et pièces jointes :
Remarks and enclosures:

Full Qualification

Temporary Qualification October 2011
Nadcap Approved since April 2005

Responsable de l'installation :
Facility man in charge :

Middleton Sheet Metal

Atelier / Attache :

Cette qualification fait suite :

This qualification results from :

A l'enquête effectuée le :

The survey carried out on : 8th May 2012

A l'examen du dossier de qualification n° : MSM/W01

The examination of the qualification file Nr :

Aux essais pratiqués par AIRCELLE

The tests carried out by AIRCELLE

L'expert chargé de la qualification

Le Responsable des qualifications d'installations

Nom / Name

Signature

Nom / Name

Signature

David Haworth



Hattie Wrest



Date : 14.05.2012

Date : 14.05.2012